



Pokyny k sestavení a montáži



ODPAŘOVACÍ KONDENZÁTORY S NUCENÝM PROUDĚNÍM VZDUCHU A CHLADIČE S UZAVŘENÝM OKRUHEM

POTŘEBUJETE-LI DÍLY A SLUŽBY EVAPCO, KONTAKTUJTE MÍSTNÍHO POSKYTOVATELE
SLUŽEB MR. GOODTOWER NEBO NEJBLIŽŠÍ ZÁVOD EVAPCO.

Produkty EVAPCO jsou vyráběny po celém světě

EVAPCO, INC. (Hlavní sídlo společnosti) P.O. Box 1300, Westminster, Maryland 21158 USA
Telefon (410) 756-2600 Fax (410) 756-6450

Obchodní a servisní zástupce firmy EVAPCO pro ČR

Milan Tomek

+420777010307 • milan.tomek@evapco.cz • obchodní zastoupení firmy EVAPCO pro ČR
Industrial Cooling System s.r.o. • Na Srážku 2071/4 • 143 00 Praha 12 • IČO: 026 32 560 •
DIČ: CZ 026 32 560

EVAPCO Europe

N.V. Heerstevelweg 19
Industriezone, Tongeren-Oost
3700 Tongeren, Belgie
Telefon: (32) 12 395029
Fax: (32) 12 238527
E-mail: evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Ciro Menotti 10
I-20017 Passirana di Rho
Milan, Itálie
Telefon: (39) 02 9399041
Fax: (39) 02 93500840
E-mail: evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe GmbH

Bovert 22
D-40670 Meerbusch, Německo
Telefon: (49) 2159-6956-0
Fax: (49) 2159-6956-11
E-mail: info@evapco.de

Produkty s výměníky ATC a ATW

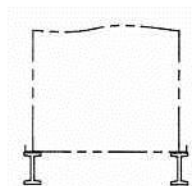
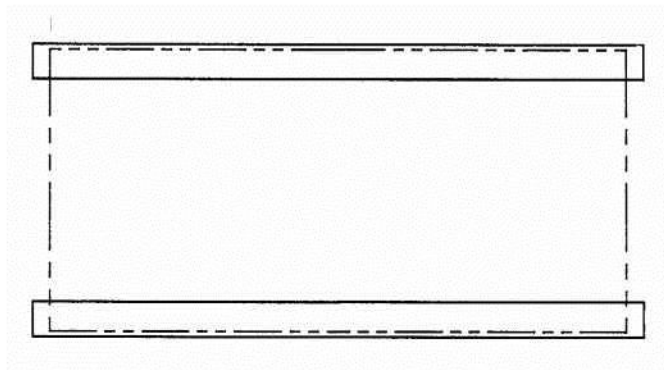
Způsob přepravy

Při přepravě produktů s výměníky s nuceným prouděním jsou horní sekce oddělené od spodních sekcí. Tyto sekce mají vzájemně protilehlé příruby, které po sesazení a sešroubování podle níže uvedeného postupu vytvoří vodotěsný spoj. Další položky, jako jsou těsnění, závitové šrouby a další požadované materiály, jsou pro účely přepravy zabaleny a vloženy do vodní nádrže. U jednotek skládajících se z více buněk se odkapní žlábký a ochranné kryty proti rozstříkávání přepravují volně v nádrži a montují se až na místě instalace.

V případě jednotek o šířce 2,4 a 2,6 m se motory a pohony seřizené ve výrobě přepravují volně uložené v sekci nádrže a jejich montáž se provede až na místě instalace. Viz kapitola „Montáž externích motorů“ tohoto zpravodaje.

Skladování

Pokud je nutné jednotku před instalací uskladnit, **nepokládejte** přes horní část jednotky plachtu ani jiné materiály. V případě zakrytí by se teplota v jednotce mohla zvýšit na hodnoty, při kterých by mohlo dojít k poškození eliminátorů nebo žaluzií vyrobených z PVC. V případě delší doby skladování, tj. doby přesahující šest měsíců, je nutné každý měsíc otočit ventilátorem a hřídelem motorů. Před spuštěním je navíc nutné vyčistit a znovu namazat ložiska hřídele ventilátoru.



Obrázek 1a - Ocelová konstrukce (modely o šířce 1,2 - 2,4 - 2,6 a 3,6 m)

Ocelová konstrukce

Modely o šířce 1,2 - 2,4 - 2,6 a 3,6 m

Jednotku podpírají dva nosníky o průřezu ve tvaru „I“, jejichž délka odpovídá délce jednotky. Tyto nosníky by se měly nacházet pod vnějšími přírubami jednotky. (Viz obrázek 1a)

Modely o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m

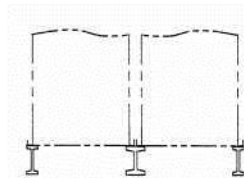
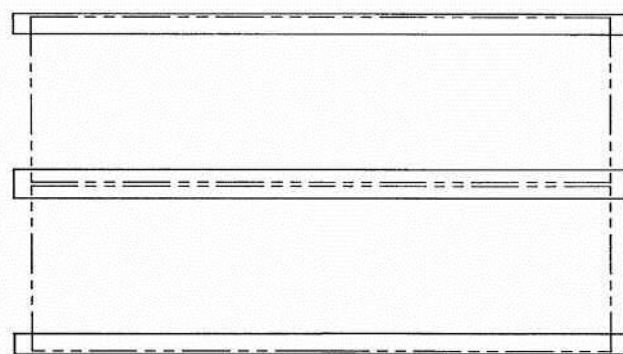
Jednotku podpírají tři nosníky o průřezu ve tvaru „I“, jejichž délka odpovídá délce jednotky. Dva nosníky se nacházejí pod vnějšími přírubami jednotky a jeden nosník se nachází podél střední části jednotky. (Viz obrázek 1b.)

Všechny modely

Ve spodní přírubě se nacházejí montážní otvory o průměru 19 mm, které slouží k přišroubování k ocelové konstrukci (přesné umístění otvorů pro šrouby naleznete ve výrobní dokumentaci). Před sestavením horní sekce přišroubujte spodní sekci k ocelové podpůrné konstrukci.

Rozměry nosníků musí odpovídat používaným konstrukčním normám. Maximální průhyb nosníku pod jednotkou může být 1/360 délky jednotky a nesmí překročit 13 mm. Průhyb lze vypočítat použitím 55 % provozní hmotnosti jako rovnoměrného zatížení na každém nosníku (provozní hmotnost naleznete ve výrobní dokumentaci).

Podpůrné nosníky „I“ by měly být uloženy vodorovně ještě před nasazením jednotky. Nepokoušejte se vyrovnat jednotku vkládáním podložek mezi spodní přírubu a nosníky, protože tento postup nezajišťuje žádoucí podélnou podporu.



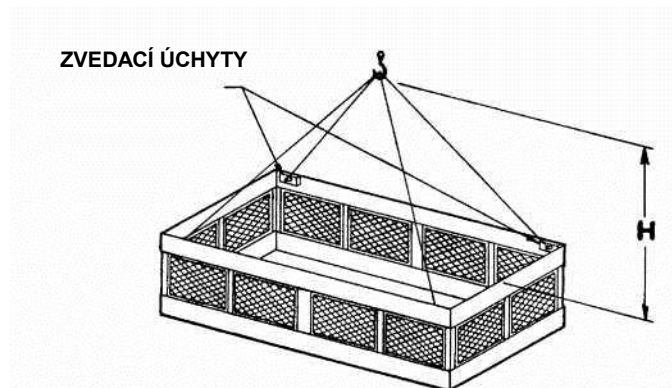
Obrázek 1b - Ocelová konstrukce (modely o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m)

Sestavení sekce s nádrží

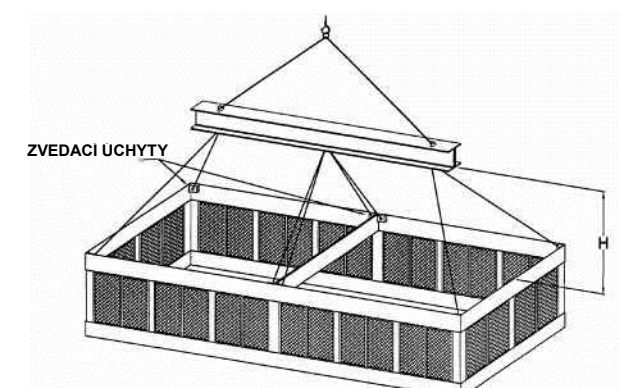
Zvedací úchyty se nacházejí v horních rozích sekce nádrže a jsou určeny ke zvedání a konečnému umístění tak, jak je znázorněno na obrázcích 2a a 2b. Hák jeřábu musí být minimálně ve vzdálenosti „H“ nad horním okrajem zvedané sekce, aby nedošlo k nadměrnému zatížení zvedacích úchytů. Minimální vzdálenost „H“ naleznete v tabulce 1. Tyto zvedací úchyty je zakázáno používat pro zvedání a přenos na delší vzdálenosti nebo v případě výskytu jakéhokoli nebezpečí - v opačném případě je nutné pod sekci protáhnout bezpečnostní popruhy. **(Správné uspořádání naleznete v kapitole „Zdvhání a přenos na delší vzdálenosti“.)** Před sestavením sekce výměníku/ventilátoru přišroubujte sekci nádrže k ocelové podpůrné konstrukci.

Délka sekce nádrže (m)	Minimální vzdálenost „H“ (m)	Délka sekce nádrže (m)	Minimální vzdálenost „H“ (m)
1,8	2,4	6,0	6,3
2,6 a 2,7	3,0	6,3	6,6
3,2	3,3	7,2	4,5
3,6	4,5	8,4	4,8
4,3	5,1	10,8	5,7
5,4	5,7	12	6,3

Tabulka 1 - Minimální vzdálenost „H“ pro sekce nádrže



Obrázek 2a Sekce vodní nádrže do délky 6,3 m



Obrázek 2b Sekce vodní nádrže o délce 7,3 až 12 m

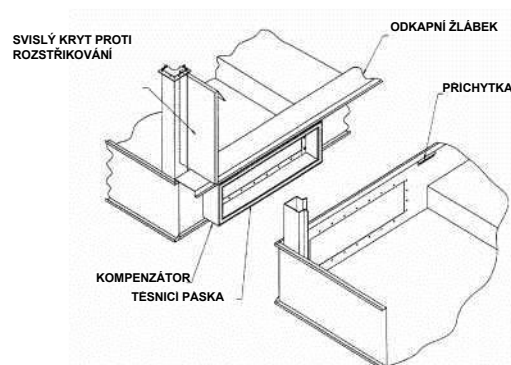
Spojování více buněk

Sekce nádrže - modely o šířce 2,4 - 2,6 a 3,6 m (dlouhé 7,3 - 12 m)

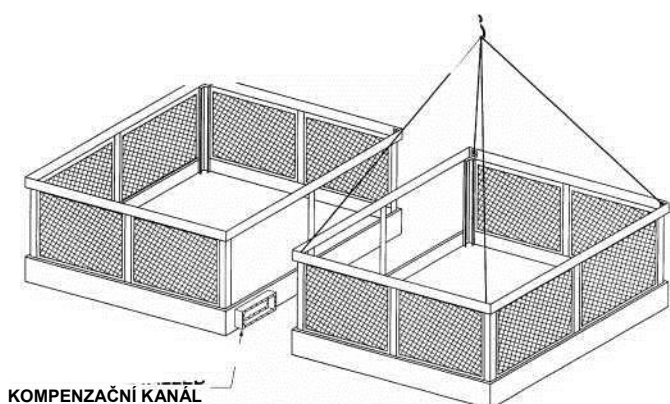
Modely se dvěma spodními sekcemi se dodávají odděleně a jsou vybaveny kompenzačním kanálem, který je vzájemně propojuje. Kromě kompenzačních kanálů obsahují tyto jednotky ještě odkapní žlábký a ochranné kryty proti rozstříkávání, které brání úniku vody mezi buňkami.

Kompenzační kanál je ve výrobě přimontován k jedné sekci a připraven k připojení k druhé sekci na místě instalace. Kompenzační kanál slouží k vyrovnávání vodní hladiny v nádržích pro správné fungování sání čerpadla. V uvedeném pořadí proveďte následující úkony.

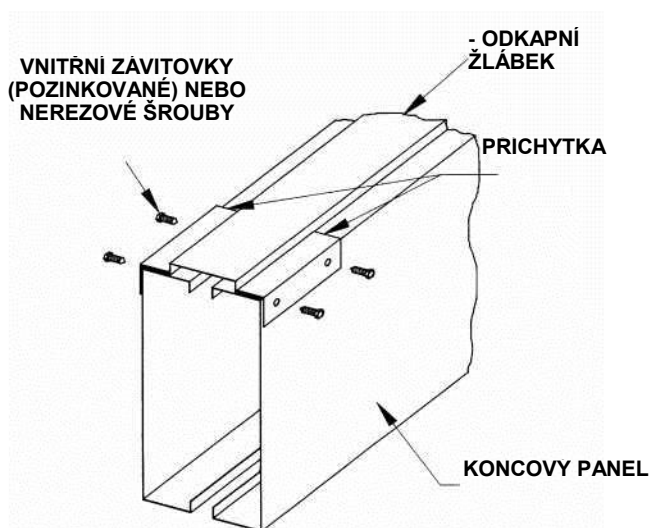
1. Nainstalujte sekci nádrže s kanálem namontovaným ve výrobě tak, jak bylo popsáno výše.
2. Vyčistěte příruby na kompenzačním kanálu na tom konci, který bude připojen na místě instalace. Na střed příruby, mezi středy otvorů a vnější okraj, naneste těsnicí pásku. Sejměte podložný pás z těsnicí pásky. (Viz obrázek 3.)
3. Očistěte ze styčné plochy otvoru kompenzátoru všechny nečistoty, mastnotu nebo vlhkost.
4. Nasaďte druhou sekci nádrže na ocelovou konstrukci vedle kompenzačního kanálu tak, jak vidíte na obrázku 4.
5. Pomocí vodicích čepů (vodicí čepy nedodáváme) zarovnejte otvory pro šrouby v kompenzačním kanálu s otvorem kompenzátoru a přitáhněte druhou sekci nádrže k přírubovému spoji.
6. Do každého otvoru kolem otvoru kompenzátoru nasaďte 8mm šrouby, matice a podložky a vše řádně utáhněte.
7. Přišroubujte druhou sekci nádrže k ocelové konstrukci.
8. Nasaďte odkapní žlábek na příruby přiléhající sekce nádrže. Připevněte jej našroubováním 8mm závitožezných šroubů skrz příchytky do koncových panelů. V případě nerezové konstrukce proveďte připevnění pomocí 6mm nerezových šroubů našroubovaných skrz příchytky do mosazných nýtových matic uchycených v koncovém panelu. (Viz obrázek 5.)
9. Položte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání do ohybu svislé konstrukce. Připevněte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání pomocí 8mm vnitřních závitek. V případě nerezové konstrukce připevněte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání pomocí 6mm nerezových matic a šroubů. (Viz obrázek 3.)



Obrázek 3 - Připojení kompenzačního kanálu



Obrázek 4 - Detail nasazení kompenzačního kanálu



Obrázek 5 - Montáž odkapního žlábků

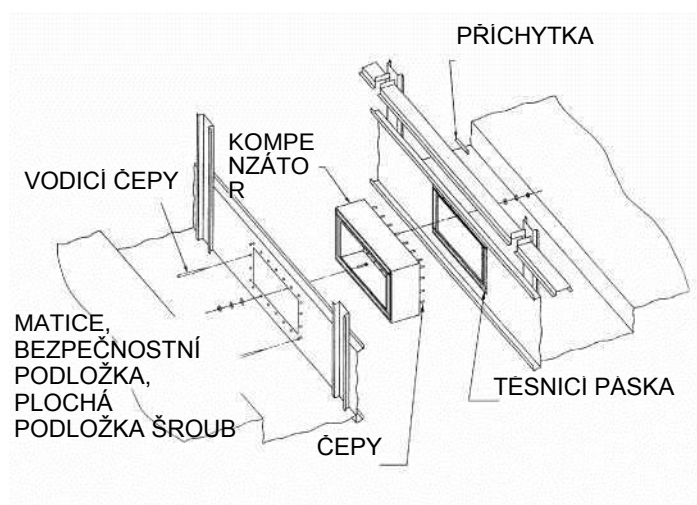
Spojování více buněk

Sekce nádrže - modely o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m (dlouhé 3,6 až 12 m)

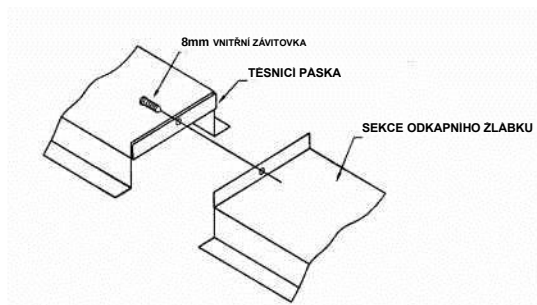
U modelů o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m se kompenzační kanál nachází na stranách přilehlých sekcí nádrží. Tento kompenzační kanál se dodává samostatně a je nutné jej připevnit k oběma sekcím nádrží. Kromě kompenzačního kanálu obsahují tyto jednotky ještě odkapní žlábků a ochranné kryty proti rozstříkávání, které brání úniku vody mezi buňkami. Následujícím postupem zajistíte správné smontování.

1. Namontujte jednu sekci nádrže jednotky na ocelovou konstrukci a připevněte ji tak, jak je popsáno výše.
2. Protilehlé příruby je nutné očistit a odstranit z nich nečistoty, mastnotu a vlhkost. Na jeden boční panel naneste těsnicí pásku tak, aby byla vystředěná přes otvory kompenzátoru tak, jak vidíte na obrázku 6. Sejměte podložný pásek z těsnicí pásky.
3. K bočnímu panelu by nyní měla být připojena ta strana kompenzátoru, která má namontované čepy. Čepy se protlačí skrz těsnicí pásku a otvory bočního panelu a upevní pomocí matic a pojistných podložek.

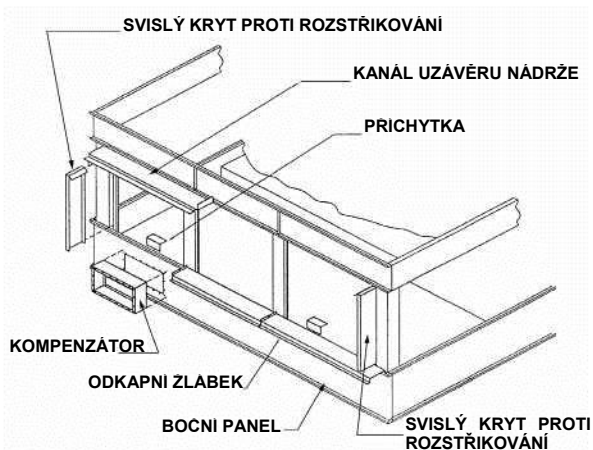
4. Vyčistěte protilehlé příruby na kompenzačním kanálu na tom konci, který bude připojen na místě instalace. Na střed příruby, mezi středy otvorů a vnější okraj, naneste těsnicí pásku. Sejměte podložný pásek z těsnicí pásky.
5. Očistěte ze styčné plochy bočního panelu všechny nečistoty, mastnotu nebo vlhkost. Nasaďte druhou sekci nádrže na ocelovou konstrukci vedle kompenzačního kanálu.
6. Zarovnejte otvory pro šrouby v kompenzačním kanálu a otvor kompenzátoru s vodicími čepy a současně přitáhněte druhou sekci nádrže k první tak, jak vidíte na obrázku 6.
7. Do každého otvoru kolem otvoru kompenzátoru nasaďte 8mm šrouby, matice a podložky a vše řádně utáhněte.
8. Přišroubujte druhou sekci nádrže k ocelové konstrukci.
9. Odstraňte 6mm šrouby přidržující příchytky odkapního žlábků ke koncovému panelu. Nasaďte soustavu odkapního žlábků na příruby přiléhající sekce nádrže. Otočte příchytky a znovu je namontujte pomocí stejného vybavení. (Viz obrázky 6 a 7.)
10. Našroubováním 6mm závitového šroubu skrz konec sekce s větším otvorem do protilehlého konce s menším otvorem spojte dohromady sekce odkapního žlábků. U nerezových jednotek se používají 6mm nerezové matice, šrouby a podložky. (Viz obrázek 7.)
11. Položte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání do ohybu svislé konstrukce. Připevněte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání pomocí 6 mm vnitřních závitovek. V případě nerezové konstrukce připevněte svislý ochranný kryt proti rozstříkávání pomocí 8mm nerezových matic a šroubů. (Viz obrázek 8.)



Obrázek 6 - Soustava kompenzačního kanálu, modely o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m



Obrázek 7 - Soustava odkapního žlábků



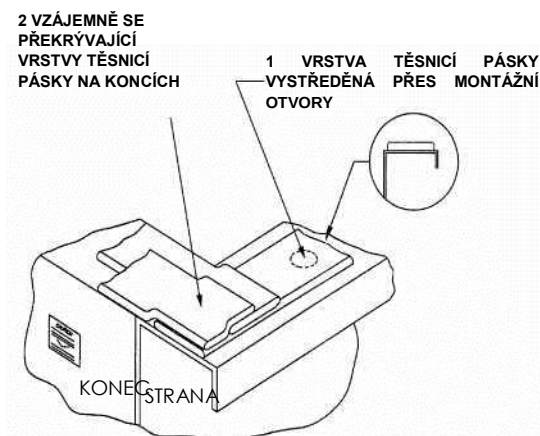
Obrázek 8 - Odkapní žlábek a ochranné kryty proti rozstřikování, modely o šířce 4,9 - 5,3 a 7,3 m

Použití těsnicí pásky

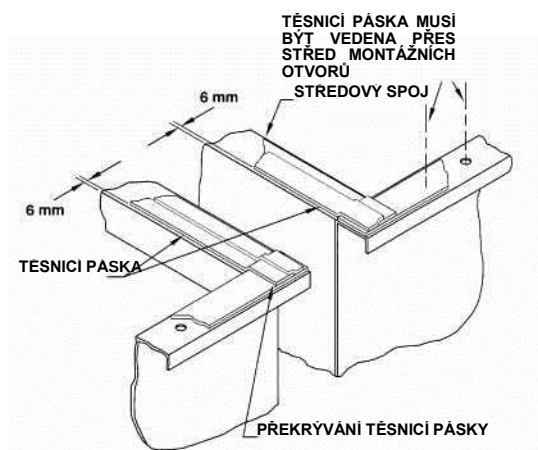
Po usazení spodní sekce na podpůrnou ocelovou konstrukci a jejím přišroubování na své místo otřete horní příruby a odstraňte z nich veškeré nečistoty a vlhkost. Na středovou linii montážních otvorů na bočních přírubách položte těsnicí pásku. Na koncové příruby naneste dva pruhy těsnicí pásky tak, aby se částečně překrývaly.

Těsnicí pásku se musí na rozích překrývat tak, jak vidíte na obrázku 9. Nenapojujte těsnicí pásku podél koncových přírub a také na bočních přírubách, pokud je to možné. **Nezapomeňte z těsnicí pásky sejmout papírovou ochrannou vrstvu.**

Jednotky obsahují dvě či více sekcí s výměníky/ventilátory. V takových případech je nutné aplikovat těsnicí pásku na všechny vnitřní příruby, viz obrázek 10.



Obrázek 9 - Správná aplikace těsnicí pásky



Obrázek 10 - Detail těsnění na středovém spoji jednotek se dvěma nebo více sekcemi výměníků/ventilátorů

Produkty s výměníky ATC a ATW

Sekce výměníku/ventilátoru

Ve spodních rozích většiny sekcí výměníků/ventilátorů se nacházejí čtyři zvedací úchyty určené ke zdvižení do montážní polohy. Některé sekce obsahují další dva zvedací úchyty ve středu sekce.
(Viz obrázky 10a a 10b.)

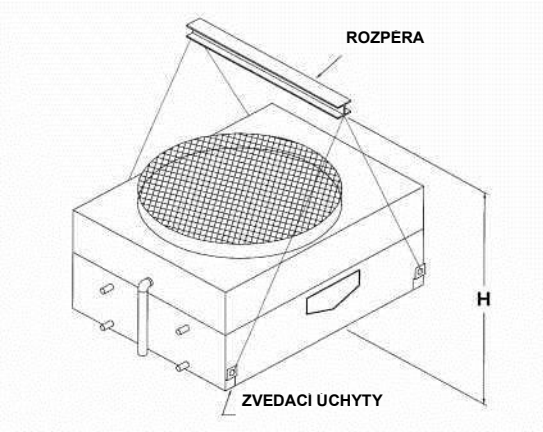
Používejte všechny zvedací úchyty. Při zdvihání horních sekcí je nutné používat rozpěry, viz obrázky 10a a 10b.

Hák jeřábu musí být minimálně ve vzdálenosti „H“ nad horním okrajem zvedané sekce, aby nedošlo k nadměrnému zatížení zvedacích úchytů. Minimální vzdálenost „H“ naleznete v tabulce 2. Tyto zvedací úchyty je zakázáno používat pro zvedání a přenos na delší vzdálenosti nebo v případě výskytu jakéhokoli nebezpečí - v opačném případě je nutné pod sekci protáhnout bezpečnostní popruhy. **(Správné uspořádání naleznete v kapitole „Zdvihání a přenos na delší vzdálenosti“.)**

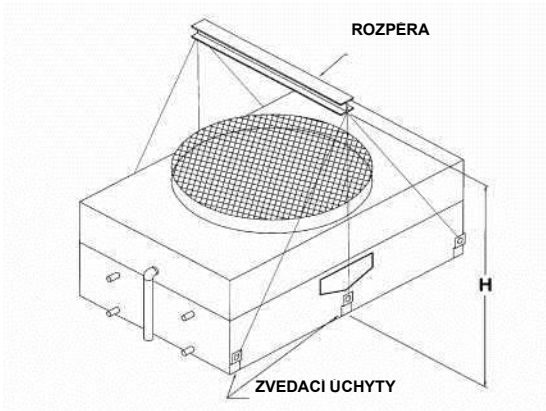
Poznámka: U modelů o šířce 2,4 m namontujte před sestavením externí motor, viz kapitola „Montáž externích motorů“.

Délka sekce nádrže (m)	Minimální vzdálenost „H“ (m)	Délka sekce nádrže (m)	Minimální vzdálenost „H“ (m)
1,8	2,4	4,3	4,2
2,6 a 2,7	2,7	5,4	5,1
3,2	3,3	6,0	5,4
3,6	3,6	6,3	5,7

Tabulka 2 - Minimální vzdálenost „H“ pro sekce výměníků/ventilátorů



Obrázek 10a - Čtyřbodové zvedání



Obrázek 10b - Šestibodové zvedání

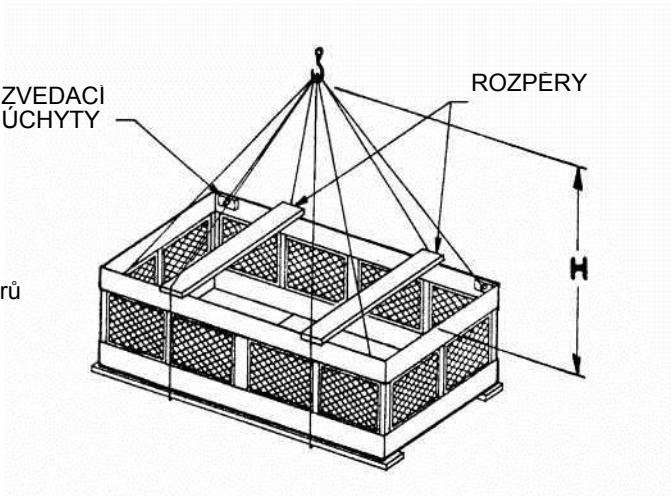
Zdvihání a přenos na delší vzdálenosti

Důležité upozornění: Zdvíhací body a šrouby ve tvaru „U“ použijte pouze pro závěrečné umístění a pro zdvihání tam, kde neexistuje žádné nebezpečí. V případě jejich použití pro účely zdvihání a přenosu na delší vzdálenosti je nutné pod sekci protáhnout bezpečnostní popruhy.

Upřednostňovaným způsobem zdvihání a přenosu na delší vzdálenosti je použít popruhy protažené pod jednotkou. (Viz obrázek 11.) Mezi kabely v horní části sekce je nutné vkládat rozpěry, aby se zabránilo poškození horních přírub nebo válců ventilátorů.

Bezpečnostní popruhy a ližiny je nutné před závěrečným umístěním jednotky odstranit.

Minimální vzdálenosti „H“ naleznete v tabulkách 1 a 2.



Obrázek 11 - Zdvihání a přenos na delší vzdálenosti, sekce nádrže

Produkty s výměníky ATC a ATW

Montáž sekce výměníku/ventilátoru na sekci nádrže (modely o šířce 1,2 - 2,4 - 2,6 a 3,6 m)

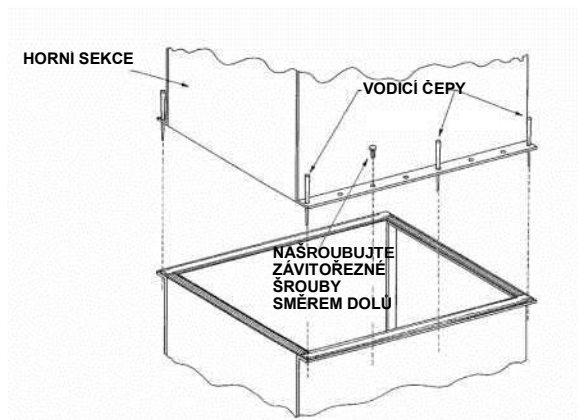
Před přimontováním sekce výměníku/ventilátoru k sekci nádrže vyjměte z nádrže všechny volné díly, které sem byly vloženy pro účely přepravy.

Otřete příruby na spodní části sekce výměníku/ventilátoru. Zkontrolujte, zda jsou přípojka rozvodu vody a přípojky výměníku ve správné poloze vzhledem k sekci nádrže (viz výrobní dokumentace). Na jednotlivých sekcích jednotek se dále nacházejí značky pro sesazení (tj. značka A1 na sekci nádrže by měla odpovídat značce A1 na sekci výměníku/ventilátoru).

Poté spusťte sekci výměníku/ventilátoru do vzdálenosti několika centimetrů od sekce nádrže a dávejte pozor, aby se tyto dvě sekce vzájemně nedotýkaly a nedošlo k poškození těsnění. Vložte vodící čepy (viz obrázek 12) do minimálně 3 rohových montážních otvorů a postupně spouštějte sekci výměníku/ventilátoru na své místo. Vodicí čepy navedou celou sekci směrem dolů a přesně do protilehlé příruby.

Do všech čtyř otvorů v rozích a do středových otvorů vložte závitořezné šrouby. Poté pokračujte v instalaci zbývajících závitořezných šroubů - postupujte od rohů směrem do středu a pomocí vodicích čepů provádějte zarovnání otvorů. Závitořezné šrouby musí být ve všech otvorech na bočních přírubách, nicméně na koncových přírubách vyžadovány nejsou.

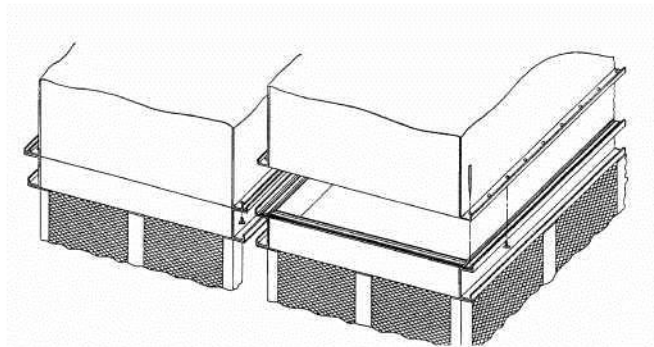
Poznámka: U nerezových konstrukcí se používají 8mm nerezové matice, šrouby a podložky.



Obrázek 12 - Nasazení horní sekce na sekci nádrže

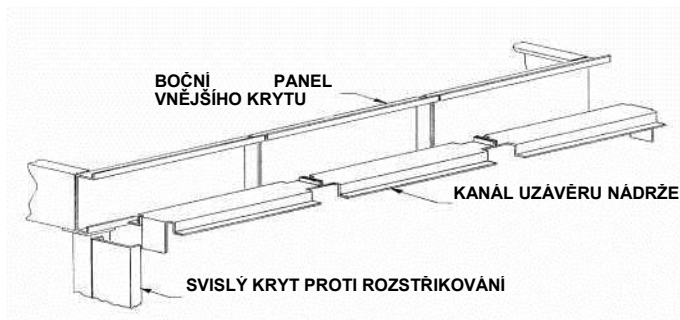
Tyto jednotky se skládají z více sekcí výměníků/ventilátorů, které se instalují stejným způsobem, jaký byl popsán výše pro první sekci. Při montáži sekcí výměníků/ventilátorů na sekce nádrží musí být závitořezné šrouby použity podél všech protilehlých přírub. Přístup k vnitřní protilehlé přírubě získáte zevnitř jednotky. Všechny samořezné šrouby se šroubují směrem nahoru (viz obrázek 13) skrz protilehlou přírubu.

Poznámka: U nerezových konstrukcí se používají 8mm nerezové matice, šrouby a podložky.



Obrázek 13 - Nasazení horní sekce na sekci nádrže

Po připevnění sekcí výměníků/ventilátorů k sekcím nádrží je nutné mezi sekce nádrží namontovat kanál uzávěru nádrže bránící vnikání nečistot do nádrží. Tyto sekce jsou jednoduše umístěny přes protilehlé příruby tak, jak vidíte na obrázku 14. Kanál uzávěru nádrže lze namontovat zevnitř jednotky protažením kanálu skrz prostor mezi sekcí nádrže a sekcí výměníku/ventilátoru. Tento kanál není nutné nijak upevňovat.



Obrázek 14 - Soustava kanálu uzávěru nádrže

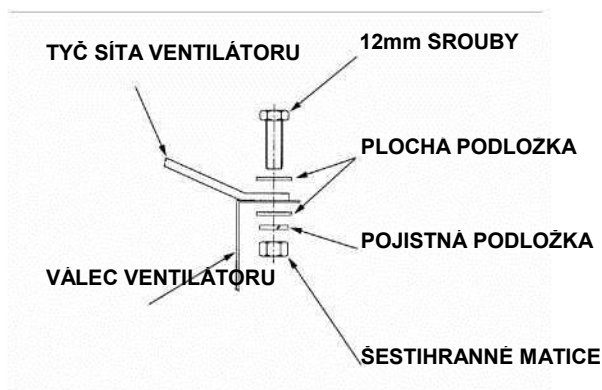
Produkty s výměníky ATC a ATW

Montáž sít ventilátorů (modely o šířce 3,6 a 7,3 m)

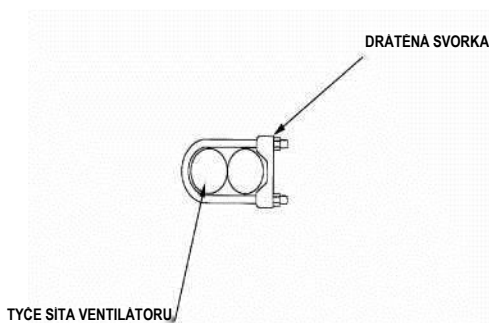
V některých případech mohou být některé jednotky dodány se sítě ventilátorů uloženými v nádrži. V takovém případě namontujte pomocí následujícího postupu síta ventilátorů na výstupní válec.

VÝSTRAHA: JE ZAKÁZÁNO PO SÍTECH VENTILÁTORŮ CHODIT!

1. Položte obě poloviny síta ventilátoru na horní část výstupního válce. Každá polovina obsahuje značky odpovídající značkám na válci. Zarovnejte očka síta ventilátoru s otvory nacházejícími se na obvodu výstupního válce.
2. V každém otvoru připevněte síto ventilátoru k výstupnímu válci tak, jak vidíte na obrázku 15.
3. Spojte obě poloviny síta drátěnými svorkami (obrázek 16). Na každé straně síta ventilátoru by se měly nacházet 4 drátěné svorky. Rozmístěte drátěné svorky rovnoměrně po obvodu síta ventilátoru tak, jak vidíte na obrázku 17.

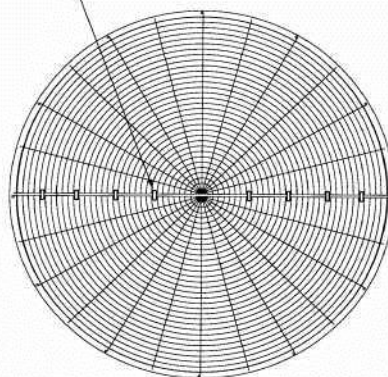


Obrázek 15 - Připevnění síta ventilátoru k válci



Obrázek 16 - Uspořádání drátěných svorek

DRATĚNÉ SVORKY

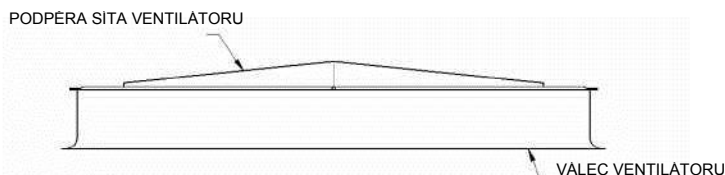


Obrázek 17 - Rozestupy drátěných svorek

Montáž sít ventilátorů

U těchto modelů je síto ventilátoru zespodu podepřeno rámem ve tvaru X.

1. Nasadte podpůrnou konstrukci na horní část výstupního válce (viz obrázek 18).
2. Položte obě poloviny síta ventilátoru na horní část podpůrné konstrukce. Každá polovina obsahuje značky odpovídající značkám na válci. Zarovnejte očka síta ventilátoru s otvory na obvodu válce.
3. Spojte obě poloviny síta drátěnými svorkami (viz obrázek 16). Na každé straně síta ventilátoru by se měly nacházet čtyři drátěné svorky. Rozmístěte je rovnoměrně tak, jak vidíte na obrázku 17.
4. V každém otvoru připevněte síto ventilátoru k výstupnímu válci tak, jak vidíte na obrázku 15. Ve čtyřech bodech, kde se podpůrná konstrukce dotýká válce, ji přišroubujte k válci společně se sítím ventilátoru.

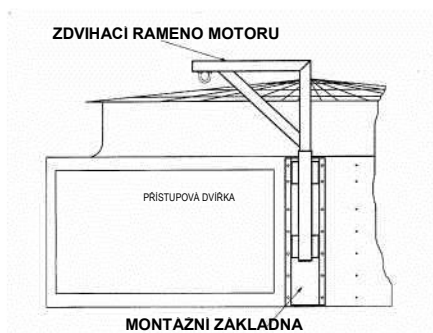


Obrázek 18 - Montáž podpůrné konstrukce

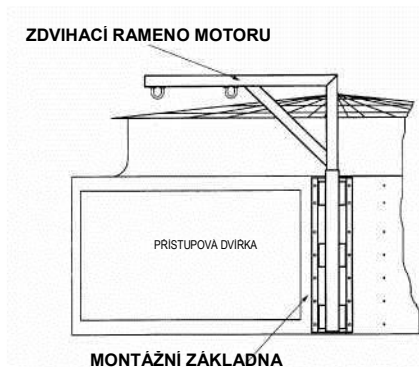
Volitelné zdvihací rameno motoru a převodovky

Toto příslušenství pomáhá při demontáži motorů a převodovek ventilátorů. Sestava se skládá ze zdvihacího ramene a montážní základny připojené ke straně jednotky nacházející se vedle přístupových dvířek. Obě tyto položky se dodávají demontované a uložené v nádrži jednotky. U jednotek skládajících se z více buněk se bude montážní základna nacházet na každé buňce. Existují dva typy zdvihacích ramen pro motory: jednobodová zdvihací ramena používaná na jednotkách s řemenem PowerBand (obrázek 19) a dvoubodová zdvihací ramena používaná na jednotkách s volitelnou převodovkou (obrázek 20). Montážní základnu přimontujete následujícím způsobem.

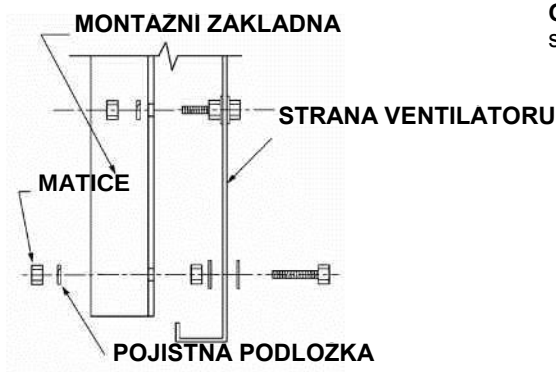
1. Položte montážní základnu na 8mm čepy vyčnívající ze sekce ventilátoru poblíž přístupových dvířek.
2. Připevněte montážní základnu k jednotce pomocí 8mm pojistných podložek a matic (viz obrázek 21).



Obrázek 19 - Jednobodové zdvihací rameno



Obrázek 20 - Dvoubodové zdvihací rameno



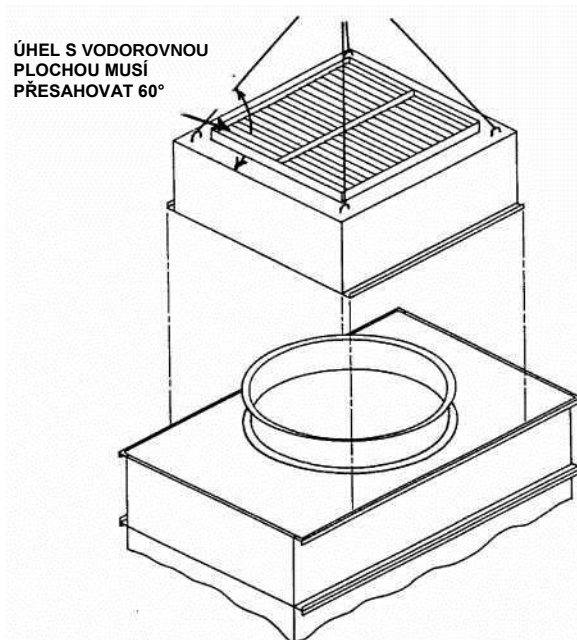
Obrázek 21 - Instalace montážní základny

Montáž volitelné sekce krytu na výstupu vzduchu modely ATW

Po připevnění horní sekce (sekce krytu/ventilátoru) ke spodní sekci zkontrolujte horní část horní sekce a případně odstraňte všechny součásti přepravního obalu či jiné předměty. Spusťte sekci krytu na výstupu vzduchu na horní část horní sekce a zarovnejte otvory nacházející se v jednotlivých rozích.

Do všech čtyř rohových otvorů pro šrouby vložte závitořezné šrouby. Poté pokračujte v instalaci zbývajících závitořezných šroubů - postupujte od rohů směrem do středu a pomocí vodicích čepů provádějte zarovnání otvorů. Závitořezné šrouby musí být ve všech otvorech na bočních přírubách, nicméně na koncových přírubách vyžadovány nejsou.

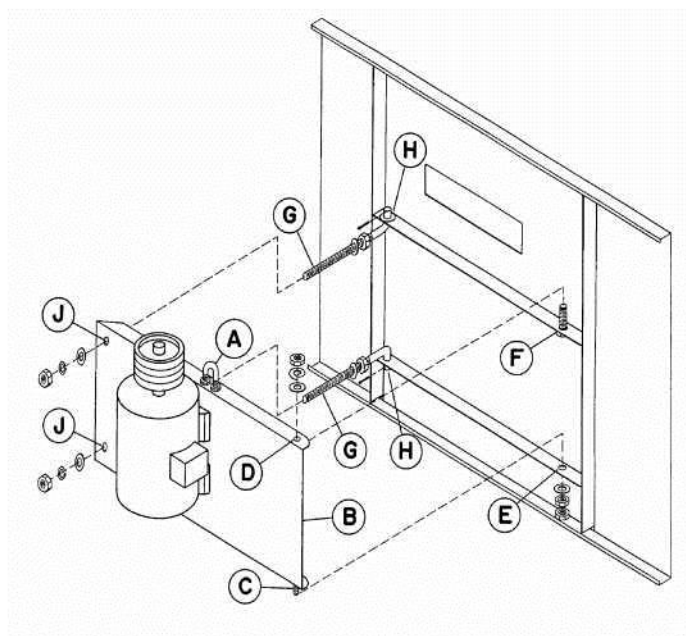
Poznámka: Ke zvedání sekce krytu na výstupu vzduchu připojené k jiné části zařízení nepoužívejte třmenové šrouby. Tento kryt zvedejte odděleně a postupujte podle uvedeného pořadí sestavení.



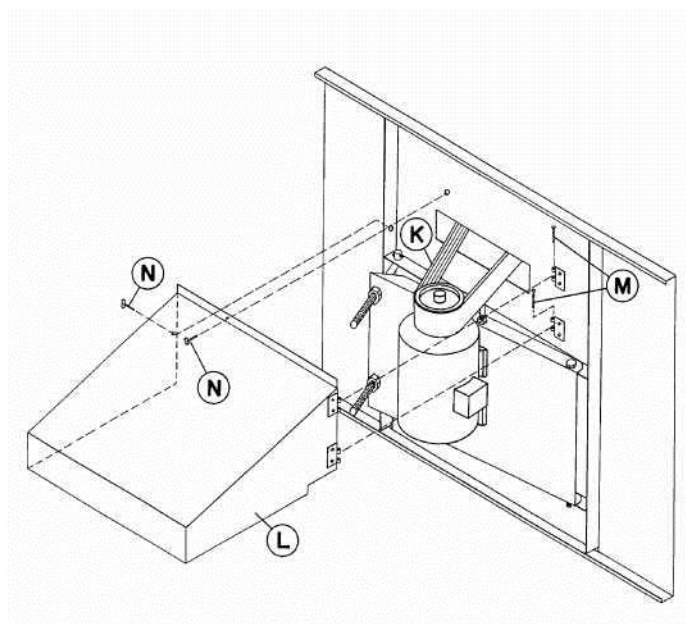
Obrázek 22 - Sesazení sekce krytu na výstupu vzduchu a sekce výměníku/ventilátoru

Montáž externího motoru

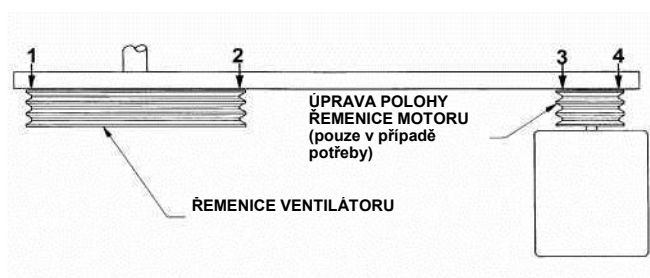
1. Před zahájením montáže základny motoru na jednotku si prohlédněte obrázek 23.
2. Zasuňte zvedací úchyt do třmenového šroubu A na základně motoru B.
3. Zdvihněte základnu motoru a zasuňte vodící čep C do otvoru E a vodící čep F do otvoru D.
4. Na vodící čepy nasadíte podložky a matice (nadměrně neutahovat). Na vodící čep C nasadíte pojistnou matici.
5. Do otvorů H našroubujte šrouby ve tvaru „J“ G. Nasadíte ploché podložky a závlačky. Umístěte matice a podložky na závitovou část šroubů ve tvaru „J“. Ty budou za základnu motoru nainstalovanou v následujícím kroku.
6. Zasuňte šrouby ve tvaru „J“ do otvorů J v základně motoru. Nasadíte ploché podložky, pojistné podložky a matice. Vyjměte zvedací úchyt ze třmenového šroubu na základně motoru. Umístěte základnu motoru směrem ke krytu jednotky tak, aby bylo možné nasadit řemen.
7. Na řemenici ventilátoru a motoru nasadíte řemen PowerBand K (obrázek 24). Pomocí regulačních matic na šroubech ve tvaru „J“ řemen dotáhněte. Pás nesmí být utažen nadměrně. Střed pásu by se měl při středním zatlačení rukou vychýlit přibližně o 19 mm.
8. Měřením ověřte, že se horní a spodní část základny motoru nachází ve stejné vzdálenosti od krytu jednotky. Ověřte tím, že jsou řemenice správně zarovnané tak, jak byly přednastaveny ve výrobě.
9. Jako poslední kontrolu položte mezi řemenice srovnávací pravítko. Mělo by dojít k dotyku ve čtyřech bodech. (Viz obrázek 25.) Podle potřeby upravte polohu řemenice motoru.
10. Při instalaci krytu motoru L zarovnejte čepy a nasadte kolíky M. (Viz obrázek 24.)
11. Zavřete kryt motoru a namontujte křídlové šrouby N (2).



Obrázek 23 - Montáž externího motoru



Obrázek 24 - Montáž krytu motoru a řemene PowerBand



Obrázek 25 - Kontrola zarovnání řemenice

Obecné informace - spuštění a údržba

Informace ke spuštění

Přepravní klíny a zbytky přepravního obalu

Vyjměte všechny klíny, které byly vloženy dovnitř pro účely přepravy. Nezapomeňte odstranit klíny nacházející se mezi ventilátorem a krytem ventilátoru. Před spuštěním odstraňte z nádrže všechny nečistoty. Zavřete a zabezpečte všechna přístupová dvířka.

Odtokové potrubí čerpadla

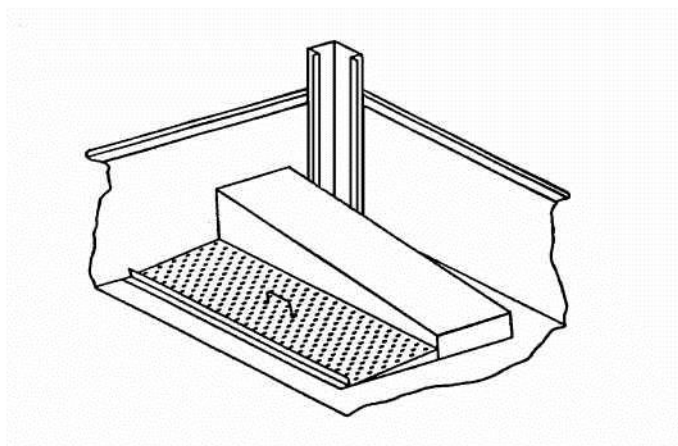
Pomocí dodaného pružného spojovacího dílu a hadicových spon připojte stoupací potrubí z odtoku čerpadla na sekci nádrže ke stoupacímu potrubí na sekci výměníku/ventilátoru.

Odvzdušnění

Na jednotkách dodaných s čerpadlem se nachází odvzdušňovací potrubí a ventil. V případě jednotek dodaných bez čerpadla (aplikace vzdálené jímky) zajistěte, aby byly odvzdušňovací potrubí i ventil správně dimenzovány a aby byly nainstalovány na odtokové straně čerpadla a připojeny k vhodnému odtoku. V obou případech musí být odvzdušňovací ventil plně otevřený.

Síto

V sekci nádrže zkontrolujte síta, jestli se nacházejí správně na sání čerpadel, podél protivírového krytu. (Viz obrázek 26.)



Obrázek 26 - Umístění síta

Vzduchová síta

Přes horní část válců ventilátorů se u všech modelů nacházejí ochranná síta. Zkontrolujte a dotáhněte všechny šrouby.

Seřízení plovákového ventilu

Plovákový ventil je seřízen z výroby, nicméně po sestavení systému je nutné provést jeho seřízení. Plovákový ventil seříďte tak, aby se středová linie plováku nacházela ve vzdálenosti od dna nádrže uvedené v tabulce 3a nebo 3b. Plovák můžete zdvihnout nebo spustit pouze pomocí křídlových matic na svislé závitové tyči. Neprovádějte seřízení vodorovné tyče.

Délka jednotky (m)	Hladina (mm)
do 2,7	220
3,6	300

Tabulka 3a - Seřízení plovákového ventilu, modely o šířce 1,2 m

Délka jednotky	Hladina (mm)
Všechny modely	340

Tabulka 3b - Seřízení plovákového ventilu, modely o šířce 2,4 m až 7,3 m

Postup spuštění

Před spuštěním jednotky zkontrolujte, jestli jsou všechny přístupové otvory, bezpečnostní mříže a kryty na svém místě. Spusťte jednotku následujícím postupem:

1. Naplňte nádrž po hladinu přepadu.
2. Proveďte krátké spuštění a zkontrolujte směr otáčení čerpadel postřikové vody. Směrové šipky se nacházejí na krytu rotoru čerpadla.
3. Proveďte krátké spuštění a zkontrolujte směr otáčení ventilátorů. Směrové šipky se nacházejí na straně válce ventilátoru.

Údržba

Po sestavení a spuštění jednotky je důležité zajistit její řádnou údržbu. Údržba není ani obtížná, ani časově náročná, ale musí být prováděna pravidelně - jedině tak lze zaručit plný výkon jednotky. Správné postupy údržby naleznete v pokynech k údržbě přiložených k jednotce.

Protimrazová ochrana

Nachází-li se jednotka v chladném klimatu, je nutné zajistit ochranu proti zamrznutí. Další informace naleznete v pokynech pro údržbu a v další dokumentaci k produktu.

Materiál potřebný pro sestavení se dodává společně s jednotkami určenými k sestavení na místě instalace.